

Dados Técnicos

Dados de Performance*			
Rotação do eixo, normal e máx.		2050 a 2224 rpm	
Rotação do eixo em alívio		1500 rpm	
Descarga livre efetiva - Vazão		802 a 863 pcm	
Máx. pressão efetiva de trabalho		14 a 20 bar	
Máx. conteúdo de óleo no ar comprimido (sem filtros)		15 ppm	
Temperatura do ar comprimido na válvula de saída amb.		ambiente + 73 °C	
Temperatura do ar comprimido - com aftercooler (opcional)		ambiente + 13 °C	
Limitações			
Mín. temperatura ambiente		0 °C	
Máx. temperatura ambiente		50 °C	
Velocidade máxima para reboque		30 km/h	
Motor			
Motor Diesel		MWM Fabricante	
Modelo		MxF 72I	
Cilindros		6 em linha	
Potência		330 CV	
Capacidade de óleo no motor		16,8 Litros	
Capacidade da bateria		150 Ah	
Resfriamento		Água	
Aspiração		Turbinada	
Unidade Compressora			
Número de estágios de compressão		2	
Capacidade do sistema de óleo do compressor		63 Litros	
Capacidade do tanque de combustível		348 Litros	
Pressão sonora @ 7 m (variável + /- 3dB)		88 dB(A)	
Válvula de saída		(1x) 2pol; + (2x) 1pol	
Dimensional do modelo sobre rodas		Dimensional do modelo sobre SKID (sem rodas)	
Comprimento	4.878 mm	Comprimento	3.350 mm
Largura	2.070 mm	Largura	1.181 mm
Altura	2.126 mm	Altura	2.022 mm
Peso (pronto para operação)*	3.180 kg	Peso (pronto para operação)*	2.962 kg

* em acordo com a ISO 1217 ed. 3 – 1996 – anexo D

Fabricado no Brasil.
Finame e cartão BNDES.
Assistência técnica especializada.



Nunca utilizar ar comprimido como ar de respiração sem purificação prévia, em conformidade com a legislação e as normas locais.

Power Technique

A área de negócios Power Technique, da Atlas Copco fornece soluções de ar comprimido, energia e bombeamento através de produtos como compressores portáteis, bombas, torres de iluminação e geradores, além de uma série de acessórios.

Sua tecnologia traz inovação para a produtividade sustentável em várias indústrias, incluindo construção, manufatura, petróleo e gás e perfuração de exploração. A área de negócios está sediada na Bélgica. As principais unidades de desenvolvimento e fabricação de produtos estão localizadas na Europa, Ásia, Brasil e América do Norte.

Atlas Copco

Fotos e ilustrações contidas neste documento podem descrever produtos com componentes opcionais e / ou adicionais que não estão incluídos na versão padrão do produto e, portanto, não estão incluídos em uma compra de tal produto, a menos que o cliente compre especificamente tais componentes opcionais / extras. Reservamo-nos o direito de alterar as especificações e projetos dos produtos descritos neste documento sem aviso prévio. Nem todos os produtos estão disponíveis em todos os mercados.

Sujeito a modificação sem prévio aviso. Direitos de autor 2018, Atlas Copco Brasil, São Paulo, Brasil.

Atlas Copco

Compressor de Ar Portátil – XRHS 800

Sustainable Productivity

Atlas Copco



Compressor Portátil – XRHS 800

O XRHS 800 é um compressor portátil de parafuso rotativo lubrificado, silenciado, com 2 estágios de compressão, montado sobre um único eixo em sua versão sobre rodas. Com sistema de seleção da pressão de trabalho efetiva de 14 bar a 20 bar, acionado por motor diesel.

PAINEL DE CONTROLE – XRHS 800

A flexibilidade do XRHS 800 vem do seu sistema intuitivo de ajuste da pressão PACE que permite que os usuários finais correspondam precisamente ao fluxo de ar e pressão às suas necessidades específicas de aplicação. Com o sistema PACE (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics), as pressões de operação podem ser ajustadas, em questão de segundos, por incrementos de 0,1 bar através de um controlador intuitivo XRHS 800.

O controlador totalmente integrado e ergonomicamente posicionado facilita o diagnóstico, rastreia a utilização do compressor e indica intervenções de serviço planejadas.

BENEFÍCIOS PRINCIPAIS

Desempenho	
Baixo Custo Operacional	
Manutenção Eficiente	
Versatilidade	
Eficiência de Transporte	
Facilidade de operação	

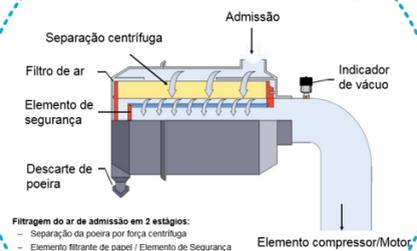
- Duas unidades compressoras;
- Motor Diesel;
- Painel de controle incorporado à carenagem;
- Sistema de filtros de ar;
- Sistema de resfriamento por água e óleo;
- Tanque de combustível em polietileno;

CHASSI 100% VEDADO

É certificado contra vazamentos.

RESERVATÓRIO AR/ÓLEO

O Reservatório de ar/ óleo possui válvula de segurança e válvula reguladora de pressão, manômetro local. Todos os reservatórios ar/ óleo passam por teste hidrostático certificando sua segurança e estão adequados à norma NR13. Contam também com indicador visual de nível de óleo e bocal de enchimento de óleo, o que torna prático seu abastecimento.



PACE™

Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics

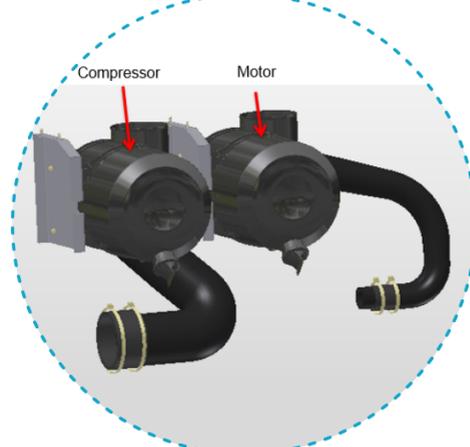
- A pressão pode ser definida com o controlador XC2003 em 3 passos simples.
- A pressão pode ser ajustada com incrementos de 0,1 bar.
- É possível alternar entre predefinições da pressão com um simples clique.

AFTERCOOLER - (OPCIONAL)

Ainda mais versatilidade de movimentação

Alta eficiência de refrigeração é combinado com baixo consumo de energia. Protegido por um protetor para a segurança do usuário, a força de ar de arrefecimento circula entre as aletas do resfriador.

O Aftercooler é montado numa estrutura resistente e eficiente que garante a baixa temperatura para o usuário.



FILTROS DE ADMISSÃO - HEAVY DUTY

Todo o ar admitido para compressão no elemento passa pelo filtro de ar que é o item responsável pela eliminação de grande parte do material particulado presente no ar aspirado para compressão.

O filtro de ar foi desenvolvido pela Atlas Copco para serviços pesados em ambientes extremamente agressivos mantendo o fluxo necessário de ar para a admissão. Protegendo a parte interna do compressor, garantindo um funcionamento seguro e a preservação do equipamento.

Os filtros de ar possuem indicador visual de restrição para auxiliar no controle de saturação.

